CADERNO DE ENCARGOS E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS - MOBILIÁRIO -

Emissão Inicial: 11 de setembro de 2026.

Sumário

1 . INTRODUÇÃO 3
1.1 - OBJETO 3
1.2 - JUSTIFICATIVA 3
1.3 - CONTRATANTE 3
1.4 - CONTRATADA 3
1.5 - PRAZO DE EXECUÇÃO 3
1.6 - GARANTIA 3
1.7 - LOCAL DE PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS 3
1.8 - TERMO DE RECEBIMENTO PROVISÓRIO E DEFINITIVO 3
1.9 - DISPOSIÇÕES GERAIS 4
1.10 - NORMAS TÉCNICAS 4
1.11 - CERTIFICADOS E LAUDOS DE RESISTÊNCIA E ERGONOMIA 5
1.12 - AMOSTRAS 5
2 . ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS 6
2.1 - ESTAÇÕES DE TRABALHO, MESAS E ARMÁRIO 6
2.2 - SOFÁS 10
3 . QUALIFICAÇÃO TÉCNICA 14

1 . INTRODUÇÃO

1.1 - OBJETO

1. Fornecimento, montagem e garantia de assistência técnica de mobiliário para a sede da Procuradoria-Geral de Justiça Militar – PGJM.

1.2 - JUSTIFICATIVA

1. A contratação justifica-se devido à necessidade de atender à demanda de mobiliário para a sala da SPRINT na sede da Procuradoria-Geral de Justiça Militar.

1.3 - CONTRATANTE

1. Para efeito das presentes especificações, o termo MPM significa Ministério Público Militar, que será a CONTRATANTE dos serviços.

1.4 - CONTRATADA

1. O termo CONTRATADA define o proponente vencedor do certame, a quem será adjudicado o objeto.

1.5 - PRAZO DE EXECUÇÃO

1. A licitante vencedora se obriga a fornecer o mobiliário objeto desse Caderno de Especificações Técnicas no prazo máximo de **30 (trinta)** dias corridos, a contar do 1º (primeiro) dia subsequente ao recebimento da ordem de serviço, emitida pelo Ministério Público Militar – MPM, sob pena de aplicação das sanções previstas na lei.

1.6 - GARANTIA

1. O prazo de garantia dos serviços executados será de **2 (dois)** anos contados a partir do recebimento definitivo.

1.7 - LOCAL DE PRESTAÇÃO DOS SERVIÇOS

1. A licitante vencedora deverá entregar e montar o mobiliário objeto desse Caderno de Especificações Técnicas no seguinte local:
   1.1. **Procuradoria-Geral de Justiça Militar - PGJM:** Setor de Embaixadas Norte, Lote 43, Bloco A – Brasília, Distrito Federal, CEP 70.071-110.

2. Os itens e osrespectivos quantitativos do mobiliário referente à cada localidade estão definidos na PLANILHA DE QUANTITATIVOS.

1.8 - TERMO DE RECEBIMENTO PROVISÓRIO E DEFINITIVO

1. O recebimento dos serviços será realizado provisoriamente quando este for concluído integralmente, de acordo com o previsto no projeto e caderno de especificações técnicas, sendo lavrado o respectivo termo em até 15 (quinze) dias da comunicação escrita da CONTRATADA.
2. O Termo de Recebimento Definitivo do serviço será lavrado em até 30 (trinta) dias após o Recebimento Provisório e após atendidas e solucionadas todas as reclamações, porventura feitas pela Fiscalização.

1.9 - DISPOSIÇÕES GERAIS

1. Este caderno de especificações compõe-se de:
   1.1. Caderno de Encargos e Especificações Técnicas;
   1.2. Planilha de Quantitativos
2. Serão documentos complementares a estas especificações, independentemente de transcrição, as NORMAS TÉCNICAS BRASILEIRAS que couberem e instruções técnicas de fabricantes.
3. Caberá à CONTRATADA providenciar profissionais, materiais e equipamentos especializados para a adequada instalação e obtenção do acabamento desejado nos serviços.
4. Correrá por conta exclusiva da CONTRATADA a responsabilidade de quaisquer acidentes de trabalho que ocorram durante a execução dos serviços contratados, uso indevido de patentes registradas e destruição dos serviços em construção até o definitivo recebimento dos serviços pela CONTRATANTE, bem como indenizações que possam vir a ser devidas a terceiros, por fatos oriundos dos serviços contratados, ainda que ocorridos na via pública;
5. A CONTRATADA é obrigada, por força da legislação em vigor e deste caderno de especificações e encargos, a atender às exigências de segurança, higiene e medicina do trabalho.
6. A CONTRATADA deverá respeitar todas as normas do MPM, inclusive dos horários permitidos para a execução dos serviços, que deverão ser realizados em horário comercial a ser definido antes do seu início.
7. A CONTRATANTE poderá, a seu critério, solicitar, anteriormente à fabricação, a confecção de protótipos dos componentes do projeto, que deverão ser encaminhados à Fiscalização para avaliação e aprovação.
8. Serão admitidas pequenas variações para mais ou para menos, em proporções adequadas ao atendimento dos respectivos projetos ou do ambiente a que se destina o móvel.
9. Com o intuito de manter a mesma padronagem e tonalidade de cores entre os revestimentos, peças metálicas e acessórios dos móveis, deverá ser observado e mantido o padrão de acabamento e todas as características do mobiliário existente.

1.10 - NORMAS TÉCNICAS

1. O mobiliário deverá atender à **NORMA REGULAMENTADORA - NR 17**, no tocante a postos de trabalho e às normas da **ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE NORMAS TÉCNICAS – ABNT** que versem sobre mobiliário, dentre elas:

NBR 13960	Móveis para escritório	Terminologia
NBR 13961	Móveis para escritório	Armários e gaveteiros
NBR 13962	Móveis para escritório	Cadeiras
NBR 13964	Móveis para escritório	Divisória tipo painel
NBR 13966	Móveis para escritório	Mesas – Classificação, características físicas e dimensionais, requisitos e métodos de ensaio.
NBR 13967	Móveis para escritório	Sistemas de estação de trabalho - Classificação e características físicas e dimensionais.

NBR 14111	Móveis para escritório	Mesas - ensaios de estabilidade, resistência e durabilidade
NBR 14113	Móveis para escritório	Sistema de estações de trabalho - Ensaios de estabilidade, resistência e durabilidade.

1.11 - CERTIFICADOS E LAUDOS DE RESISTÊNCIA E ERGONOMIA

1. As poltronas e cadeiras objeto deste Caderno de Especificações Técnicas deverão possuir Certificado de Marca de Conformidade emitido pela **ABNT ou** L**audo Técnico emitido por laboratório pertencente a Rede Brasileira de Laboratórios de Ensaio (RBLE)**referente à **NBR 13962:2002 – Móveis para Escritórios – Cadeiras - ou Laudo emitido por laboratório reconhecido e habilitado.** A licitante detentora do melhor lance deverá apresentar a documentação exigida acima, a fim de comprovar que o produto oferecido atende integralmente às necessidades da CONTRATANTE, no tocante à durabilidade, resistência e dimensionamento.
2. O MPM poderá, a seu critério, exigir que a licitante detentora do melhor lance ou a CONTRATADA apresente laudo técnico de todos os itens deste Caderno de Especificações Técnicas. O laudo deverá ser emitido por laboratório nacional ou estrangeiro, reconhecido e habilitado, para certificar a aprovação do produto nos requisitos mínimos de estabilidade, durabilidade, resistências estáticas e de impactos e adequação ergonômica, em conformidade com as normas da **ABNT**.

1.12 - AMOSTRAS

1. O MPM poderá, a seu critério, solicitar à licitante detentora do melhor lance, confecção de amostra completa ou de partes dos produtos ofertados. Para efeito de avaliação das amostras apresentadas, os técnicos designados para esse fim considerarão os seguintes fatores:
   1.1. Conformidade com as especificações e características técnicas;
   1.2. Qualidade;
   1.3. Resistência e Durabilidade;
   1.4. Acabamento.
2. A amostra dos produtos ofertados deverá ser encaminhada ao Departamento de Engenharia e de Arquitetura - DEA do MPM, situado no Setor de Embaixadas Norte, Lote 43 – Brasília-DF, ou a laboratório, conforme designado pelo DEA, no horário das 10 às 18 horas, no prazo de 10 (dez) dias úteis, a partir da solicitação.

   2.1. A amostra deverá estar devidamente identificada com o nome da **licitante**, conter os respectivos prospectos e manuais, se for o caso, e dispor na embalagem de informações quanto às suas características, tais como data de fabricação, prazo de validade, quantidade do produto, marca, número de referência, código do produto e modelo.
   2.2. Os materiais de origem estrangeira deverão apresentar na embalagem informações em língua portuguesa, suficientes para análise técnica do produto.
   2.3. Os produtos apresentados como amostra poderão ser abertos, desmontados, instalados, conectados a equipamentos, ser seccionados, vincados, ou ter suas peças movimentadas e ainda ser submetidos aos testes necessários, bem como serem encaminhados a laboratórios ou institutos idôneos, para fins de emissão de laudo técnico quanto à conformidade com as especificações técnicas exigidas, sendo devolvidos à **licitante** no estado em que se encontrarem ao final da avaliação, ficando a cargo desta última o ônus

decorrente.

2.4. Será rejeitada a amostra que:

a) apresentar problemas de funcionamento durante a análise técnica;

b) apresentar divergência a menor em relação às especificações técnicas da proposta;

c) for de qualidade superior em relação às especificações constantes da proposta e estiver desacompanhada de declaração da **licitante** de que entregará os produtos de acordo com a amostra apresentada;

d) não apresentar, considerando-se o fim a que se destina o móvel, desempenho satisfatório para os seguintes fatores:

d i) qualidade – todo o processo produtivo pelo qual passa o móvel, tais como, matéria-prima utilizada, componentes, banhos preparatórios em metais, colagem, pinturas, controle de qualidade, etc.;

d ii) resistência e durabilidade – a resistência do móvel, seja em relação à matéria prima utilizada, ou em relação ao processo produtivo empregado;

diii) acabamento – o esmero na fabricação do móvel, tais como, junção das peças, igualdade das medidas, lixamento, pintura, etc.

2.5. Enquanto não expirado o prazo para entrega da amostra, a **licitante** poderá substituir ou efetuar ajustes e modificações no produto apresentado.

3. Caso a(s) amostra(s) apresentada(s) pelo primeiro classificado não for(em) aceita(s), será analisada a aceitabilidade da proposta ou lance ofertado pelo segundo classificado. Seguir-se-á com a verificação da(s) amostra (s) e, assim, sucessivamente, até a verificação de uma que atenda às especificações constantes neste Termo de Referência.

2 . ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

2.1 - ESTAÇÕES DE TRABALHO, MESAS E ARMÁRIO

1. ESTAÇÃO DE TRABALHO – GABINETE

Estação de Trabalho com tampo em “L” constituída por mesa e armário pedestal.

1.1. DESCRIÇÃO

TAMPO produzido em MDF com espessura mínima de 36mm, medindo 2000x1000mm (LxP). Perímetro acabado com fita de borda em PVC com raio mínimo superior e inferior de 2,5mm, na mesma cor do tampo.

APOIO VERTICAL produzido em MDF com espessura mínima de 36mm. Perímetro acabado com fita de borda em PVC com raio mínimo superior e inferior de 2,5mm, na mesma cor do tampo. Painel conectado ao tampo por meio do apoio horizontal. O item deve possuir sapatas niveladoras em polipropileno injetado.

APOIOS HORIZONTAIS composto por 02 perfil retangular de aço carbono medindo 50x20mm. Conectado entre si por meio da TRAVESSA HORIZONTAL, que pode variar de acordo com cada fabricante sendo obrigatório a manutenção da estabilidade do conjunto.

PAINEL FRONTAL INFERIOR produzido em MDF com espessura de 18mm. Perímetro acabado com fita de borda em PVC com raio mínimo superior e inferior de 2,5mm, na mesma cor do tampo. Peça fixada ao tampo conforme indicação do fabricante.
CORPO DO ARMÁRIO e PRATELEIRAS produzidos em MDF com espessura de 18mm. Perímetro acabado com fita de borda em PVC com raio mínimo superior e inferior de 2,5mm, na mesma cor do tampo. O tampo superior do armário deve possuir furos para fixação do apoio horizontal e acessórios para instalação elétrica. Prever no tampo posterior do armário um furo para passagem de cabeamento. No tampo inferior do armário deverão ser instaladas, no mínimo, 04 sapatas fabricadas em polipropileno injetado.
PORTAS produzidos em MDF com espessura de 18mm. Perímetro acabado com fita de borda em PVC com raio mínimo superior e inferior de 2,5mm, na mesma cor do tampo. Uma porta deve possuir furo para instalação de fechadura com pino para acionamento do sistema de travamento simultâneo.
CAIXA DE TOMADAS em peça chapa de aço carbono.
BIVAR em couro ecológico.

1.2. DIMENSÕES:
DIMENSÕES GERAIS: 2275X1800X730mm (LxPxH)
DIMENSÕES MESA: 2000X1000X730mm (LxPxH)
DIMENSÕES ARMÁRIO PEDESTAL: 1800X550X693mm (LxPxH)

1.3. ACABAMENTO: Conforme padrão existente.
1.4. MODELO DE REFERÊNCIA: Tecno2000.
1.5. QUANTIDADE: 2 unidades.
1.6. IMAGEM DE REFERÊNCIA:



Obs.: A imagem apresentada possui caráter meramente ilustrativo e serve como referência visual. Caberá à CONTRATADA realizar prévia conferência in loco e a validação dos padrões existentes na instituição para garantir a perfeita harmonização do fornecimento.

2. MESA DE CANTO

2.1. DESCRIÇÃO

Mesa de canto baixa dotada de pernas cilíndricas em aço inox polido, fixadas ao tampo por hastes oblíquas, impedindo que o topo de cada perna toque o vértice do tampo, que deverá terminar cerca de 30mm abaixo deste.

PERNAS em tubo cilíndrico de aço inox polido, diâmetro mínimo de 33mm, com paredes de no mínimo 1,65mm de espessura, dotadas de hastes em perfil chato de aço inox polido com largura mínima de 1” (25,4mm) x 1/4” (6,35mm) de espessura, soldada no tubo das pernas com ângulo mínimo de 30 graus com a horizontal e soldada também à placa de fixação no tampo.

Placas de fixação do tampo em aço inox polido, espessura mínima de 2,75mm, com formato trapezoidal, contendo 3 furos para alojar os parafusos de fixação. Deslizadores redondos, com cavidade para alojamento de feltro autoadesivo, diâmetro mínimo de 30mm, 5mm de espessura, fabricado em alumínio polido, com formato de tronco de cone, com ângulo de aproximadamente 68 graus com a horizontal, fixado à extremidade inferior da perna por parafuso tipo Allen 1/4” x 3/4”.

TAMPO em MDF espessura 30mm com formato retangular, revestido em laminado melaminico de alta pressão (AP) em ambas as faces. Borda reta no mesmo acabamento do revestimento.

2.2. DIMENSÕES: C700 x P700 x H300 mm.
2.3. MODELO/MARCA DE REFERÊNCIA: Conforme padrão existente.
ACABAMENTO/COR: Conforme padrão existente.
2.4. QUANTIDADE: 1 unidade.
2.5. IMAGEM DE REFERÊNCIA:



Obs.: A imagem apresentada possui caráter meramente ilustrativo e serve como referência visual. Caberá à CONTRATADA realizar prévia conferência in loco e a validação dos padrões existentes na instituição para garantir a perfeita harmonização do fornecimento.

3. MESA DE CENTRO

3.1. DESCRIÇÃO

Mesa de centro baixa dotada de pernas cilíndricas em aço inox polido, fixadas ao tampo por hastes oblíquas, impedindo que o topo de cada perna toque o vértice do tampo, que deverá terminar cerca de 30mm abaixo deste.

PERNAS em tubo cilíndrico de aço inox polido, diâmetro mínimo de 33mm, com paredes de no mínimo 1,65mm de espessura, dotadas de hastes em perfil chato de aço inox polido com largura mínima de 1" (25,4mm) x 1/4" (6,35mm) de espessura, soldada no tubo das pernas com ângulo mínimo de 30 graus com a horizontal e soldada também à placa de fixação no tampo.

Placas de fixação do tampo em aço inox polido, espessura mínima de 2,75mm, com formato trapezoidal, contendo 3 furos para alojar os parafusos de fixação. Deslizadores redondos, com cavidade para alojamento de feltro autoadesivo, diâmetro mínimo de 30mm, 5mm de espessura, fabricado em alumínio polido, com formato de tronco de cone, com ângulo de aproximadamente 68 graus com a horizontal, fixado à extremidade inferior da perna por parafuso tipo Allen 1/4" x 3/4".

TAMPO em MDF espessura 30mm com formato retangular, revestido em laminado melamínico de alta pressão (AP) em ambas as faces. Borda reta no mesmo acabamento do revestimento.

3.2. DIMENSÕES: C1250 x P700 x H300 mm.
3.3. MODELO/MARCA DE REFERÊNCIA: Conforme padrão existente.
3.4. ACABAMENTO/COR: Conforme padrão existente.
3.5. QUANTIDADE: 1 unidade.
3.6. REFERÊNCIA: Mesmo modelo da mesa de canto, com dimensões ampliadas.

4. ARMÁRIO BAIXO – PRATELEIRAS

4.1. DESCRIÇÃO

Armário baixo com duas portas de abrir pivotantes e duas prateleiras internas reguláveis.

O sistema de montagem utilizado é através de porcas Rotofix e parafusos presos em buchas rosqueadas, que permitem a imobilização do conjunto.

O armário é composto por:

LATERAIS em MDF ou MDP de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico, com bordas protegidas por perfil ABS com 2mm de espessura colado sob pressão com arestas arredondadas com raio de 2,5mm.

As laterais possuem furações com modulação, para receber prateleiras e/ou quadros de pastas suspensas.

BASE em MDF ou MDP de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico, com bordas protegidas por perfil ABS com 2mm de espessura colado sob pressão com arestas arredondadas com raio de 2,5mm.

TAMPO em MDF ou MDP com 25mm de espessura, revestido em laminado melaminico em ambas as faces. Borda reta no mesmo acabamento do revestimento.

FUNDO em MDF ou MDP de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico, com bordas protegidas por perfil ABS com espessura 2mm colado sob pressão com arestas arredondadas com raio de 2,5mm.

PRATELEIRAS internas em MDF ou MDP de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces com laminado melamínico, com bordas protegidas por perfil ABS com espessura 2mm colado sob pressão com arestas arredondadas com raio de 2,5mm.

PORTAS em MDF ou MDP espessura 18mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico, com bordas protegidas por perfil ABS com espessura 2mm colado sob pressão com arestas arredondadas com raio de 2,5mm.

As portas possuem dobradiças internas em aço, com abertura mínima de 170º e máxima de 207º. Sistema de manutenção das portas fechadas mesmo sem travamento.

PUXADOR de alumínio com acabamento acetinado.

FECHADURA Cilíndrica frontal com chave tipo Yale em aço inox com cabeça plástica *escamoteável* (com chave reserva), acompanhada de trinco interno tipo vai-vem, na parte superior da porta.

SAPATAS reguladoras de nível fixadas com de perfil de aço, de espessura de 3mm através de rebite tubular de aço com rosca interna, permitindo o nivelamento do armário ao piso.

4.2. DIMENSÕES: C840 x P500 x H740 mm.
4.3. ACABAMENTO/COR: Conforme padrão existente.
4.4. QUANTIDADE: 1 unidade.

2.2 - SOFÁS

1. SOFÁ DE 1 LUGAR

1.1. DESCRIÇÃO

ESTRUTURA INTERNA DO CORPO ESTOFADO: Estrutura monobloco do assento-encosto em pranchas de madeira maciça cedro ou similar com espessura mínima de 20 mm com reforços angulares e intermediários também em madeira maciça. Fechamentos em madeira compensada espessura mínima de 6mm. Sub-assento dotado de percintas elásticas de alta resistência. Partes inferiores dotadas de buchas helicoidais tipo americana M6x15mm para fixação da estrutura metálica externa.

ESTRUTURA INTERNA DOS BRAÇOS: Estruturas dos braços em madeira compensada espessura mínima de 15mm com fechamentos em madeira compensada espessura mínima de 10mm. Fixação de cada braço à estrutura do corpo através de 3 parafusos rosca 3/8” com porcas sextavadas e arruelas lisas.

ASSENTO: Composto por uma almofada com núcleo em espuma de poliuretano de elasticidade indeformável, alta resiliência, densidade 35Kg/m3, envolto por manta de

poliéster densidade 400gr/m2, com revestimento em couro ecológico e acabamento por costura dotada de "vivo" em todo o perímetro superior das almofadas.

ENCOSTO: Monobloco, sem almofadas soltas, com núcleo em espuma de poliuretano de elasticidade indeformável, alta resiliência, densidade 28Kg/m3, sobreposta por camada de poliuretano de alta resiliência, densidade 23Kg/m3 e envolto por trama dublada com espuma de poliuretano de elasticidade indeformável, espessura mínima de 1 cm, densidade 28Kg/m3, com revestimento em couro ecológico e acabamento por costura rebatida.

BRAÇOS: estrutura revestida por espuma de poliuretano de elasticidade indeformável, alta resiliência, densidade 45Kg/m3, envolta por trama dublada com espuma de poliuretano elasticidade indeformável, espessura mínima de 1 cm, densidade 28Kg/m3, com revestimento em couro ecológico e acabamento por costura rebatida.

PÉS: quatro pés cilíndricos em alumínio escovado.

1.2. DIMENSÕES: C800 x P800 x H680 mm.
1.3. MODELO/MARCA DE REFERÊNCIA: Conforme padrão existente.
1.4. ACABAMENTO/COR: Conforme padrão existente.
1.5. QUANTIDADE: 4 unidades.
1.6. REFERÊNCIA: Mesmo modelo do sfá de 2 lugares, com dimensões/assentos reduzidos.

2. SOFÁ DE 2 LUGARES

2.1. DESCRIÇÃO

ESTRUTURA INTERNA DO CORPO ESTOFADO: Estrutura monobloco do assento-encosto em pranchas de madeira maciça cedro ou similar com espessura mínima de 20 mm com reforços angulares e intermediários também em madeira maciça. Fechamentos em madeira compensada espessura mínima de 6mm. Sub-assento dotado de percintas elásticas de alta resistência. Partes inferiores dotadas de buchas helicoidais tipo americana M6x15mm para fixação da estrutura metálica externa.

ESTRUTURA INTERNA DOS BRAÇOS: Estruturas dos braços em madeira compensada espessura mínima de 15mm com fechamentos em madeira compensada espessura mínima de 10mm. Fixação de cada braço à estrutura do corpo através de 3 parafusos rosca 3/8" com porcas sextavadas e arruelas lisas.

ASSENTO: Composto por duas almofadas com núcleo em espuma de poliuretano de elasticidade indeformável, alta resiliência, densidade 35Kg/m3, envolto por manta de poliéster densidade 400gr/m2, com revestimento em couro ecológico e acabamento por costura dotada de "vivo" em todo o perímetro superior das almofadas.

ENCOSTO: Monobloco, sem almofadas soltas, com núcleo em espuma de poliuretano de elasticidade indeformável, alta resiliência, densidade 28Kg/m3, sobreposta por camada de poliuretano de alta resiliência, densidade 23Kg/m3 e envolto por trama dublada com espuma

de poliuretano de elasticidade indeformável, espessura mínima de 1 cm, densidade 28Kg/m3, com revestimento em couro ecológico e acabamento por costura rebatida.

BRAÇOS: estrutura revestida por espuma de poliuretano de elasticidade indeformável, alta resiliência, densidade 45Kg/m3, envolta por trama dublada com espuma de poliuretano elasticidade indeformável, espessura mínima de 1 cm, densidade 28Kg/m3, com revestimento em couro ecológico e acabamento por costura rebatida.

PÉS: quatro pés cilíndricos em alumínio escovado.

2.2. DIMENSÕES: C1800 x P930 x H680 mm.
2.3. MODELO/MARCA DE REFERÊNCIA: Conforme padrão existente.
2.4. ACABAMENTO/COR: Conforme padrão existente.
2.5. QUANTIDADE: 1 unidade.
2.6. IMAGEM DE REFERÊNCIA:



Obs.: A imagem apresentada possui caráter meramente ilustrativo e serve como referência visual. Caberá à CONTRATADA realizar prévia conferência in loco e a validação dos padrões existentes na instituição para garantir a perfeita harmonização do fornecimento.

3. POLTRONA FIXA P/ INTERLOCUTOR COM BRAÇOS – PADRÃO GABINETE

3.1. DESCRIÇÃO

ENCOSTO com estrutura interna injetada em resina de engenharia termoplástica polipropileno, revestida em tela 100% poliéster, para conforto térmico. Dimensões: Altura aproximada de 530 mm. Largura aproximada de 460 mm. Suporte do encosto injetado em resina de engenharia poliamida com fibra de vidro; regulagem tipo catraca, curso mínimo de 80 mm e mínimo 5 posições de ajuste

APOIO LOMBAR injetado em polipropileno com regulagem de altura com curso mínimo de 60 mm, guias internas com limitador de curso; dimensão aproximadas 260 x 100 mm (l x h), com formato anatômico, encaixado em cada um dos lados da estrutura do encosto.

ASSENTO com chassi interno confeccionado em compensado anatômico multilaminado moldado a quente, com espessura média de 15 mm, possui numa das superfícies apoio em mdp entre o chassi e a espuma do assento, medindo

aproximadamente 120mm x 190 mm x 25 mm de espessura. Profundidade mínima de 470 mm e largura mínima de 490 mm, capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas. Assento em formato reto.

APOIA-BRAÇOS: Braço com estrutura fixa em formato de "T", fabricado em resina de engenharia poliamida (nylon 6), com fibra de vidro, conferindo assim características de resistência mecânica, abrasão e produtos químicos, fixados diretamente no assento. Dimensões externas aproximadas de 260 x 70 mm. Estrutura em S, com balanço confeccionado em aço tubular redondo com dimensões aproximadas de 25,4 mm x 2,25 mm de espessura em peça única soldados a plataforma do assento, com suporte fixado para fixação do assento e a lamina do encosto, vedado fixação do encosto diretamente no assento. Toda estrutura polida, com acabamento cromado, soldas sem rebarbas e poros.

BASE com 04 (quatro) deslizadores envolventes injetados em polipropileno preto. Tratamento anticorrosivo.

3.2. DIMENSÕES APROXIMADAS

ENCOSTO
Altura: 530 mm
Largura: 460 mm
ASSENTO
Profundidade: 470 mm
Largura: 460 mm
(Variação máxima permitida de 5 %)

3.3. IMAGEM DE REFERÊNCIA:



3.4. QUANTIDADE: 4 unidades.

Obs.: A imagem apresentada possui caráter meramente ilustrativo e serve como referência visual. Caberá à CONTRATADA realizar prévia conferência in loco e a validação dos padrões existentes na instituição para garantir a perfeita harmonização do fornecimento.

3 . QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

1. Comprovar a capacitação técnica operacional da empresa para o fornecimento do mobiliário, compatíveis em características, quantidades e prazos com o objeto da licitação, por meio de atestado(s) fornecido(s) por pessoa jurídica de direito público ou privado. Deverão constar nesses atestados, no mínimo, os seguintes dados: nome da contratante e da pessoa jurídica contratada, especificação dos serviços e bens fornecidos.
2. Declaração de que retirou e examinou toda a documentação técnica e demais elementos disponibilizados no sítio eletrônico do Ministério Público Militar, e de que tomou conhecimento de todas as informações e das condições para o cumprimento das obrigações objeto da licitação, não havendo dúvidas sobre os trabalhos a executar.
3. Declaração de que prestará assistência técnica e manutenção corretiva do mobiliário durante o período de garantia de acordo com as normas técnicas específicas, a fim de manter o material em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus adicional para o CONTRATANTE.
4. Os interessados **PODERÃO** realizar visita técnica nos locais da prestação dos serviços ou, ainda, na Procuradoria-Geral de Justiça Militar – PGJM para verificação do padrão do mobiliário existente. Nesse caso, deverá ser feita declaração de visita técnica, emitida pela empresa licitante e devidamente atestada por representante do Ministério Público Militar, de que a empresa Licitante, por meio de seu profissional credenciado, obteve todas as informações técnicas necessárias ao desenvolvimento dos serviços licitados, assim como as condições de execução desses. A visita técnica deverá ser realizada em horário comercial, até 01 (um) dia útil antes da data de abertura da Licitação, devendo ser marcada previamente, em dias úteis - de segunda a sexta-feira, no horário comercial -na sede da Procuradoria-Geral de Justiça Militar, conforme localização descrita abaixo:

   4.1. **Procuradoria-Geral de Justiça Militar - PGJM:** Setor de Embaixadas Norte, Lote 43, Bloco A – Brasília, Distrito Federal, CEP 70.071-110.

   Nota: A realização de visita técnica é opcional e tem por finalidade permitir que a licitante verifique, por meio de seu profissional credenciado, ou equivalente, as características de mobiliário existente, uma vez que, smj, para o caso específico, a visita presencial possibilita a obtenção das informações e das características do mobiliário a ser fornecido, de modo a dar fiel cumprimento às obrigações objeto deste Instrumento, não deixando dúvidas sobre os trabalhos a executar. Caso a licitante opte por não realizar vistoria técnica, não poderá alegar o desconhecimento das condições e grau de dificuldades existentes como justificativa para se eximir das obrigações assumidas em decorrência deste Instrumento.